



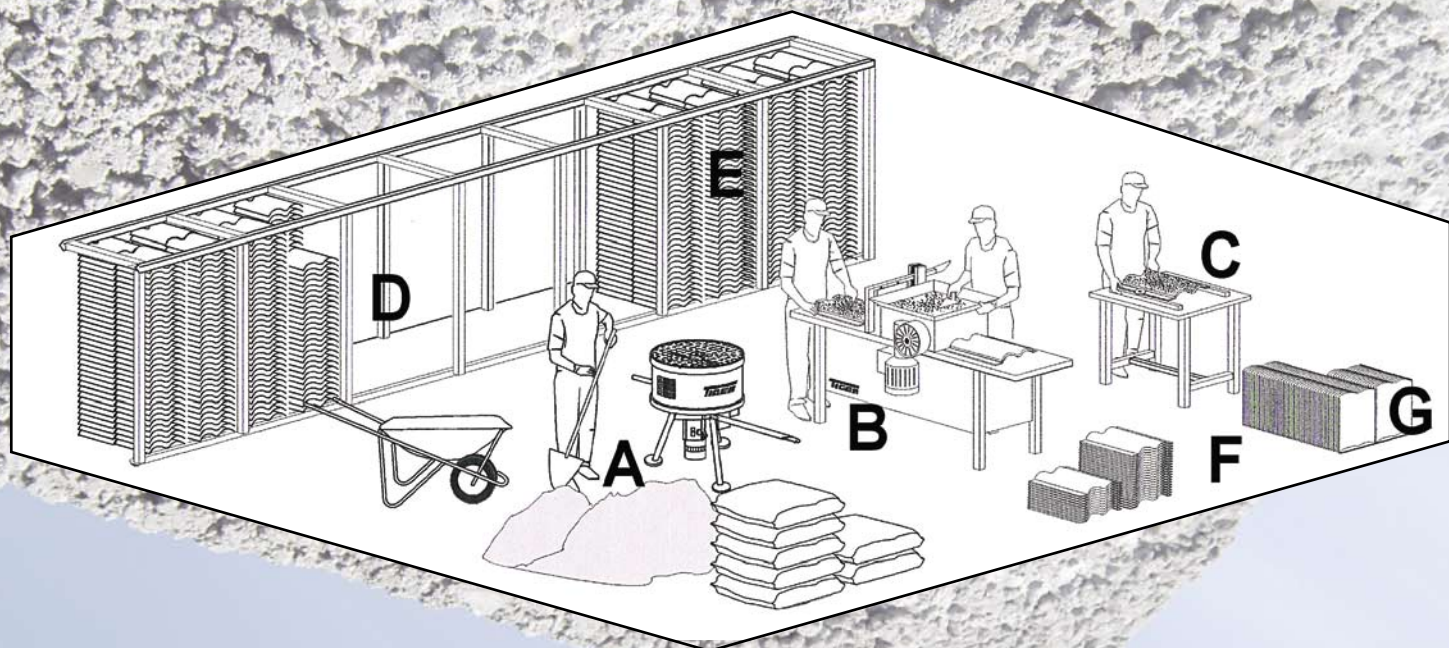
# TIGER

## BASE LEVEL 1000

PER LA REALIZZAZIONE DI TEGOLE COLORATE  
"DOPPIA ROMANA" E COLMI



- Tegoliera modello "BASE" - Produzione fino a 300 tegole/ora
- 1000 fondelli "TIGER" rinforzati in alluminio tipo "DOPPIA ROMANA"
- Mescolatore
- Stegolatrice manuale
- Tavolo vibrante e 20 pallet per colmi
- Scaffali da costruire sul posto su disegni TIGER
- Superficie richiesta: 60 mq. coperta
- Personale 3-4 persone
- Potenza installata 10 kw.



Tegoliera modello BASE produzione fino a 300 tegole/ora  
 1000 fondelli TIGER rinforzati in alluminio tipo "DOPPIO ROMANA"  
 Mescolatore - Stegotatrice manuale - Tavolo vibrante e 20 pallet per colmi  
 Scaffali da costruire sul posto su disegni TIGER

Superficie richiesta: 60 m2 coperta.  
 Personale: 3-4 persone.  
 Potenza installata: 10 Kw.

#### BASE LEVEL LAY-OUT - Lista operazioni

Mescolare i materiali (A); Separare con la stegotatrice (C) i (F) fondelli dalle (G) tegole "seche"; Distribuire olio disarmante sui fondelli; Alimentare tegoliera (B) con miscela: Estrusione tegole nella tegoliera (B) e taglio; Collocare le tegole "fresche" (E) con i fondelli negli scaffali (D) per l'essiccazione (24 ore 35-40 C - 85-90% UR); I pallet (G) entrano in un nuovo ciclo e le tegole (F) sono pronte per l'imballaggio e la stagionatura pre-vendita.

Materiale occorrente per 1.000 tegole tipo "DOPPIO ROMANA"

Sabbia:	3.500 kg (fine, < 3-4mm)	Cemento:	1.100 kg (Cemento Portland)
Olio:	10 Litri (Olio disarmante)	Acqua:	370 Litri
Colo:	30 kg (Ossidi di ferro)		

# TIGER

**MACCHINE ED IMPIANTI  
 PER LA PRODUZIONE DI MANUFATTI  
 E TEGOLE COLORATE IN CEMENTO**

Viale del Lavoro, 46 • 37030 Colognola ai Colli  
 (VERONA) ITALY  
 Tel. ++39.045.6152518 • Fax ++39.045.7651360  
 e-mail: tigersas@tin.it • www.tiger-machines.com