



AT4S: Superficie di lavoro 4 Blocchi 20-40-20



Produzione MEDIA: **200-250** Blocchi/ora
carico e rasatura manuale, compressione a caduta, sformatura idraulica, avanzamento e vibrazione elettrica



AT6: Superficie di lavoro 6 Blocchi 20-40-20



Produzione MEDIA: **700-1000** Blocchi/ora
Carico stampo (da tramoggia), rasatura e sformatura idraulica, compressione a caduta, avanzamento e vibrazione elettrica

TIGER srl viale del lavoro,46

37030 Colognola ai Colli -VERONA- ITALIA

 ++39 045 6152518 - 500319;  ++39 045 7651360;

www.tiger-machines.com  : tigersas@tin.it

MT43: Superficie di lavoro 1 Blocco 20-40-20



Produzione MEDIA:: **100-130 Blocchi/ora, 70-85 m2/giorno PAVE' (Pedonabile)**
Movimenti manuali, compressione a caduta e vibrazione elettrica

MT65: Superficie di lavoro 3 Blocchi 20-40-20



Produzione MEDIA:: **250-300 Blocchi/ora, 160-200 m2/giorno PAVE' (Carrabile)**
Controllo manuale, azionamenti idraulici : carico stampo manuale compressione idraulica, vibrazione elettrica, espulsione tavola automatica

MT65H/A1: Superficie di lavoro 3 Blocchi 20-40-20



Produzione MEDIA:: **600-650 Blocchi/ora, 300-350 m2/giorno PAVE' (Carrabile)**
Controllo manuale, azionamenti idraulici : carico stampo, rasatura e compressione idraulica, vibrazione elettrica, espulsione tavola automatica. Ascensore a fine linea per 8 tavole su 4 piani

MT110: Superficie di lavoro 5 Blocchi 20-40-20



Produzione MEDIA:: **350-400 Blocchi/ora, 160-200 m2/giorno PAVE' (Carrabile)**
Controllo manuale, azionamenti idraulici : carico stampo manuale compressione idraulica, vibrazione elettrica, espulsione tavola automatica

MT110H/A1 o A2: Superficie di lavoro 5 Blocchi 20-40-20



Produzione MEDIA:: **800-850 Blocchi/ora, 500-600 m2/giorno PAVE' (Carrabile)**
Controllo manuale, azionamenti idraulici : carico stampo, rasatura e compressione idraulica, vibrazione elettrica, espulsione tavola automatica. Ascensore a fine linea per 8 tavole su 4 piani