



TIGER



MT 65

SEMI-AUTOMATIC
STATIC BLOCK MACHINE
FOR PRODUCTION OF BLOCKS,
CEILINGS AND OTHER
PRODUCTS FROM
CUSTOMER DRAWING



MACCHINA FISSA SEMIAUTOMATICA
PER LA PRODUZIONE DI BLOCCHI E MANUFATTI
SU DISEGNO CLIENTE

GENERAL DESCRIPTION Semiautomatic Vibro-press with manual and automatic controls.

The product is formed on a table in wood placed on a vibrating bench built in reinforced steel. Under the table installed is a powerful vibrator in an oil bath to obtain a product of quality and adequate durability.

The filling of the mould is done through the hydraulic opening of the porthole of the superior hopper, the trimming is automatic and combined with the hydraulic movement of the mould that hydraulically drops while the vibrator compacts the product.

To the end of the cycle the wooden table with product is removed automatically by means of a hydraulic extractor. The hydraulic extractor can sustain three tables.

The electrical and hydraulic system are constructed with reliable and first quality components.

Both the electrical and hydraulic system are installed on a mobile console where it can be better repaired.

DESCRIZIONE GENERALE Videopressa semiautomatica con operazioni manuali ed automatiche.

Il prodotto viene formato su di una tavola in legno poggiata su di un banco vibrante costruito in robusto acciaio. Sotto il banco è montato un potente vibratore a bagno d'olio per ottenere un prodotto di qualità superiore e di resistenza appropriata.

Il riempimento dello stampo avviene tramite apertura idraulica della tramoggia superiore, la rasatura è automatica e combinata con il movimento idraulico del controstampo che scende idraulicamente mentre il vibratore compatta il prodotto.

Alla fine del ciclo per mezzo della formatura idraulica del prodotto viene azionato l'estrattore, anch'esso idraulico, che può sostenere fino a 3 tavole. Sia l'impianto elettrico che quello idraulico usano componenti affidabili e di prima qualità.

La centralina idraulica ed il quadro elettrico sono installati su di una consolle mobile, questa può essere così posta in un luogo riparato.

TECHNICAL DATA

- Nm. 3 Blocks 20-40-20 for stroke
- Dimensions:
mm.1.800x2.900
- Power: 11 kW. - 15 hp.
- Stripping surface:
mm.500x600 x 300h max
- Other types of mould are available
- The change of moulds is easy and quickly

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Funzionamento semiautomatico
Nm. 3 blocchi 20-40-20 per ogni ciclo
- Dimensioni:
mm.1.800x2.900
- Potenza elettrica impiegata:
11 kW. - 15 hp.
- Superficie di sformatura:
mm.500x600 x 300h max
- Disponibilità di varie tipologie di stampi
- Cambio stampo rapido e facile



AVERAGE PRODUCTION:

200-250 block/hour
Block 20-40-20
160-200 mq./shift Paver

PRODUZIONE MEDIA:

250-300 blocchi/ora
Blocco 20-40-20
160-200 mq./giorno Pavè

TIGER

MACHINES AND PLANTS FOR CONCRETE PRODUCTS

Viale del Lavoro, 46 • 37030 Colognola ai Colli
(VERONA) ITALY

Tel. ++39.045.6152518 • Fax ++39.045.7651360
e-mail: tigersas@tin.it • www.tiger-machines.com