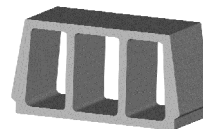


# TIGER



**MACCHINA FISSA SEMIAUTOMATICA PER LA PRODUZIONE DI BLOCCHI  
E MANUFATTI SU DISEGNO CLIENTE**

## “MT110”

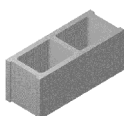


### **Caratteristiche tecniche:**

- Funzionamento semiautomatico. Nm 5 blocchi 20-40-20 per ogni ciclo / 0,5 mq Pavè
- Dimensioni: Lunghezza 1.800mm x Larghezza 2.600 x Altezza 2.950
- Potenza elettrica impegnata 11 KW - 15 HP
- Superficie di sformatura 500 x 1.100 x altezza 300 max.
- Disponibilità di varie tipologie di stampi
- Cambio stampo facile agevole

Produzione media

**350-400** blocchi / ora



**Blocco 20 - 40 - 20**

**250-300** m<sup>2</sup>/giorno *Pavè*

## Descrizione generale

Vibropressa semiautomatica con operazioni manuali e automatiche.

Il prodotto viene formato su di una tavola in legno poggiata su di un banco vibrante costruito in robusto acciaio. Sotto il banco è montato un potente vibratore a bagno d'olio per ottenere un prodotto di qualità superiore e di resistenza appropriata.

Il riempimento dello stampo avviene tramite apertura idraulica della tramoggia superiore, la rasatura è automatica e combinata con il movimento idraulico del controstampo che scende idraulicamente mentre il vibratore compatta il prodotto.

Alla fine del ciclo per mezzo della formatura idraulica del prodotto viene azionato l'estrattore anch'esso idraulico che può sostenere fino a 3 tavole.



Sia l'impianto elettrico come quello idraulico usano componenti affidabili e di prima qualità.

La centralina idraulica e il quadro elettrico sono installati su una consolle mobile, questa può essere così posta in un luogo riparato.

---



**s.r.l. Macchine per manufatti in cemento**

 ++39-(0)45 6152518-500319 ;  ++39-(0)45 7651360

[www.tiger-machines.com](http://www.tiger-machines.com)  : [tigersas@tin.it](mailto:tigersas@tin.it)