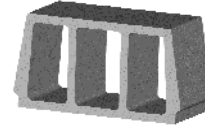
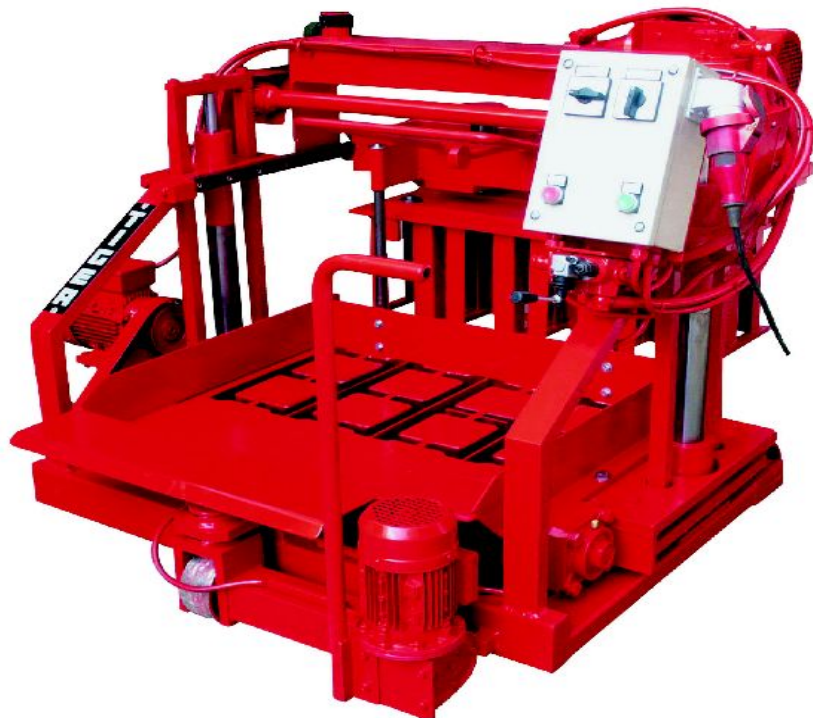


TIGER



**MACCHINA SEMOVENTE MANUALE PER LA PRODUZIONE DI BLOCCHI,
VOLTERRANEI E MANUFATTI SU DISEGNO CLIENTE**

AT 4S *uper*



DESCRIZIONE GENERALE

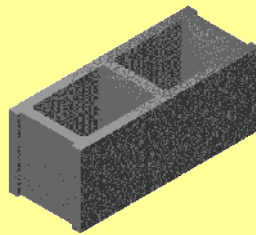
Pressa vibromobile manuale che opera su pista con altezza fissa del prodotto di cm.20. Macchina costruita con profili di acciaio ad alta resistenza semplice e robusta per produrre blocchi in modo economico pur conservando un'ottima qualità. Il riempimento dello stampo avviene in modo manuale mentre la rasatura avviene con apposito rasatore montato sul contro-stampo mobile. La compressione è per caduta libera, sblocco manuale del controstampo e blocco automatico dello stesso a fine ciclo.

La vibrazione è assicurata da un potente vibratore elettromeccanico regolabile. Le operazioni di avanzamento e le diverse manovre sono possibili grazie ad un motoriduttore installato sulla ruota anteriore. La sformatura del prodotto avviene per mezzo di un sistema idraulico che opera in modo veloce e controllato da una barra di torsione a cremagliera. L'impianto elettrico ha comandi in bassa tensione e sia il quadro comandi che i motori sono a tenuta stagna.

Caratteristiche tecniche:

- Funzionamento semiautomatico
- Dimensioni Larghezza 1.500 mm, Lunghezza 1.350, Altezza 1.050
- Dimensioni massime sformatura 820 mm x 420 mm
- Peso Kg 650 compreso stampo; Imballo 2,2 m³
- Potenza elettrica impegnata 3,5 KW - 4,5 HP
- Nm° 3 motori elettrici : Vibrazione – Sformatura - Avanzamento

Produzione media
200-250 blocchi / ora



Blocco 20 - 40 – 20

TIGER

s.r.l. **Macchine per manufatti in cemento**

☎ ++39-045 6152518-500319 ; 📞 ++39-045 7651360

www.tiger-machines.com ✉ : tigersas@tin.it

I dati esposti possono essere soggetti ad modifiche per motivi tecnici o commerciali
Le illustrazioni di questo documento non rappresentano necessariamente il prodotto in versione base

R207.0303