

TIGER

“BASE LEVEL 1000”

per la realizzazione di tegole colorate “DOPPIA ROMANA” e colmi



- Tegoliera modello “BASE” produzione fino a 300 tegole/ora
- 1000 fondelli “**TIGER**” rinforzati in alluminio tipo “DOPPIA ROMANA”
- Mescolatore
- Stegolatrice manuale
- Tavolo vibrante e 20 pallet per colmi

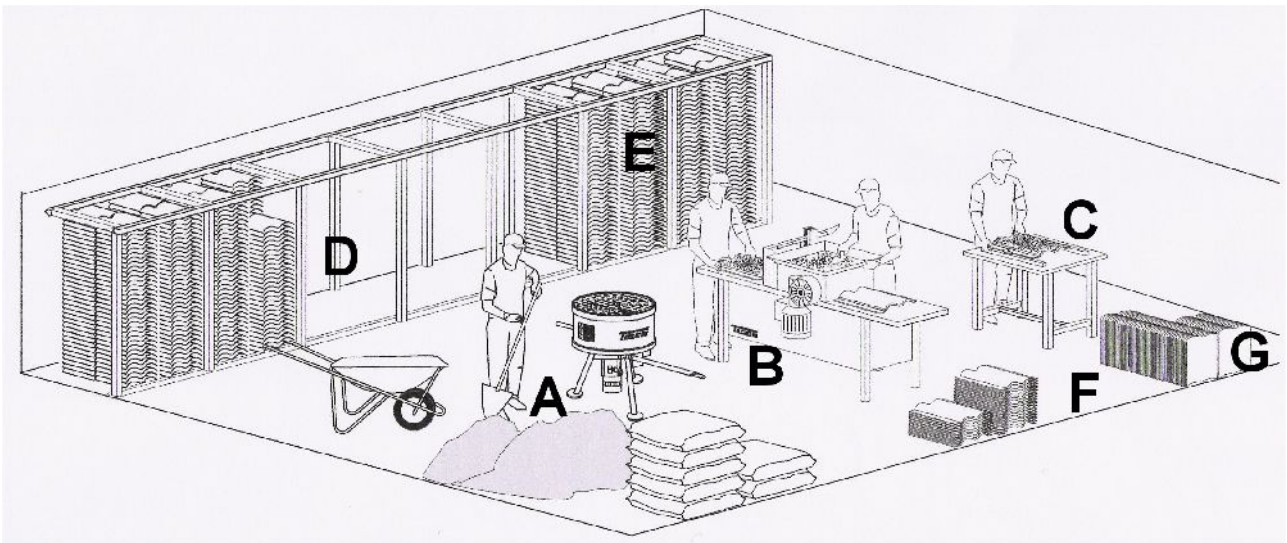
*Scaffali da costruire sul posto su disegni **TIGER***

Superficie richiesta: 60 m² coperta.

Personale: 3-4 persone.

Potenza installata: 10 Kw.

BASE LEVEL LAY-OUT



Lista operazioni

Mescolare I materiali (A); Separare con la stegolatrice (C) i (F) fondelli dalle (G) tegole “secche”; Distribuire olio disarmante sui fondelli; Alimentare tegoliera (B) con miscela: Estrusione tegole nella tegoliera (B) e taglio; Collocare le tegole “fresche” (E) con i fondelli negli scaffali (D) per l’ essiccazione (24 ore 35-40°C - 85-90% UR); I pallet (G) entrano in un nuovo ciclo e le tegole (F) sono pronte per l’ imballaggio e la stagionatura pre-vendita.

Materiale occorrente per 1.000 tegole tipo “DOPPIO ROMANA”

- Sabbia: 3.500 kg (fine, < 3-4mm)
- Cemento: 1.100 kg (Cemento Portland)
- Olio: 10 Litri (Olio disarmante)
- Acqua: 370 Litri
- Colour: 30 kg (Ossidi di ferro)

TIGER

s.r.l. Macchine per manufatti in cemento

📞 ++39-045 6152518-500319 ; 📠 ++39-045 7651360

www.tiger-machines.com ✉ : tigersas@tin.it
